

MAGIO MS-1000F Thermostats de refroidissement / à circulation

Comme tous les thermostats de la série MAGIO, les cryothermostats se caractérisent non seulement par leur qualité supérieure et leurs performances élevées, mais aussi par leur fonctionnement intuitif. Les appareils offrent des pompes aspirantes et refoulantes très puissantes et répondent ainsi aux exigences les plus élevées en matière de tempérage des applications externes. Que ce soit dans la recherche fondamentale, les essais de matériaux ou dans les installations techniques - les cryothermostats MAGIO offrent des solutions de haute technologie pour des clients exigeants.

Écran tactile TFT haute résolution

L'écran tactile TFT moderne vous permet de voir toutes les informations importantes en un coup d'œil. Les trois grands écrans principaux prédéfinis affichent clairement les données et les graphiques avec les différents points forts des applications. La navigation dans le menu est intuitive, organisée en fonction de la pertinence dans le travail quotidien et facile à utiliser d'une simple pression du doigt. La fonction de support vous assiste à tout moment en répondant à vos questions détaillées.



Caractéristiques du produit

- idéal pour les applications externes exigeantes
- contrôle aisé des applications complexes
- pompe de pression/d'aspiration extrêmement puissante et réglable en continu
- Débit 16 ... 31 l/min, pression de refoulement 0,24 ... 0,92 bar, pression d'aspiration 0,03 ... 0,4 bar
- grand écran tactile TFT haute résolution avec interface multilingue
- pièces en acier inoxydable en contact avec le fluide
- Programmeur intégré
- Raccord Pt100 externe intégré
- Port USB
- Prise RS232 pour connexion on-line
- Interface Ethernet
- interfaces analogiques (accessoires)
- Classe III (FL) selon DIN 12876-1
- Modbus
- Profibus DP (Accessoire)
- Prise RS232/RS485 pour connexion on-line
- Prise "Stakei" pour vanne électro magnétique de l'eau de refroidissement

Données techniques

Versions de tension disponibles		Bain	
Référence	9 032 707	Cuve de bain	Acier inoxydable
Versions de tension disponibles:		Couvercle	intégré
9 032 707.02	115V/60Hz (Nema N5-20 Plug)	Ouverture de bain utilisable cm (L x P / H) 18 x 13 / 15	
9 032 707.05	200-230V/50-60Hz (CH Plug Type SEV 1011)		
9 032 707.04	200-230V/50-60Hz (UK Plug Type BS1363A)		
9 032 707.33	200-230V/50-60Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)		
9 032 707.33.chn	200-230V/50-60Hz (CN Plug)		
Refroidissement		Autres	
Refroidissement machine frigorifique	1ère étape Air	Classification	Classification III (FL)
		Classification IP	IP 21

		Fonction de pompe	Pompe aspirante à pression
		Type de pompe	Pompe à immersion
Électronique		Dimensions et volumes	
Raccord sonde Pt100 externe	intégré	Poids kg	54.1
Programmeur intégré	8x60 étapes	Dimensions cm (L x P x H)	42 x 49 x 70
Régulation de la température	ICC	Volume de remplissage l	5 ... 7.5
Absolute Temperature Calibration	Calibration en 3 points	Raccords de pompe	M16x1 homme
Affichage de la température	Écran tactile TFT 7"		
Réglage de la température	Écran tactile		
Minuteur électronique hr:min	00:00 ... 99:59		

Valeurs de température	
Réglage de la résolution de l'affichage de la température °C	0.01
Plage de température de travail °C	-50 ... +200.0
Constance de température °C	+/-0.01
Température ambiante °C	+10.0 ... +40.0
Résolution d'affichage de la température °C	0.01

Performances

115V/60Hz (Nema N5-20 Plug)

115V/60Hz	
Puissance de chauffe kW	1
Puissance frigorifique (Ethanol)	
°C	20 10 00 -10 -20 -30 -40
kW	1 0.96 0.96 0.7 0.51 0.25 0.11
Viscosité max cST	70
Fluide frigorigène	R449A
Volume de remplissage g	190
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4
Puissance	16 A

200-230V/50-60Hz (CH Plug Type SEV 1011)

200V/50Hz	200V/60Hz		
Puissance de chauffe kW	1.6	Puissance de chauffe kW	1.6

Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	10 A						

Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	10 A						

230V/50Hz							
Puissance de chauffe kW	2						
Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	10 A						

230V/60Hz							
Puissance de chauffe kW	2						
Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	10 A						

200-230V/50-60Hz (UK Plug Type BS1363A)

200V/50Hz							
Puissance de chauffe kW	1.6						
Puissance frigorifique							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	12 A						

200V/60Hz							
Puissance de chauffe kW	1.6						
Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST	70						
Fluide frigorigène	R449A						
Volume de remplissage g	190						
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A	1397						
Équivalent dioxyde de carbone t	0.265						
Débit de la pompe refulante l/min	16 ... 31						
Puissance de la pompe pression bar	0.24 ... 0.92						
Puissance d'aspiration maximale bar	-0.03 ... -0.4						
Puissance	12 A						

230V/50Hz							
-----------	--	--	--	--	--	--	--

230V/60Hz							
-----------	--	--	--	--	--	--	--

Puisance de chauffe kW								2	Puisance de chauffe kW								2
Puisance frigorifique (Ethanol)									Puisance frigorifique (Ethanol)								
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40		°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40	
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11		kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11	
Viscosité max cST								70	Viscosité max cST								70
Fluide frigorigène								R449A	Fluide frigorigène								R449A
Volume de remplissage g								190	Volume de remplissage g								190
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397	Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397
Équivalent dioxyde de carbone t								0.265	Équivalent dioxyde de carbone t								0.265
Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31	Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31
Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92	Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92
Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.4	Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.4
Puissance								13 A	Puissance								13 A

200-230V/50-60Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)

200V/50Hz								200V/60Hz									
Puisance de chauffe kW								1.6	Puisance de chauffe kW								1.6
Puisance frigorifique (Ethanol)									Puisance frigorifique (Ethanol)								
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40		°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40	
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11		kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11	
Viscosité max cST								70	Viscosité max cST								70
Fluide frigorigène								R449A	Fluide frigorigène								R449A
Volume de remplissage g								190	Volume de remplissage g								190
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397	Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397
Équivalent dioxyde de carbone t								0.265	Équivalent dioxyde de carbone t								0.265
Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31	Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31
Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92	Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92
Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.04	Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.4
Puissance								15 A	Puissance								15 A
230V/50Hz								230V/60Hz									
Puisance de chauffe kW								2	Puisance de chauffe kW								2
Puisance frigorifique (Ethanol)									Puisance frigorifique (Ethanol)								
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40		°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40	
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11		kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11	
Viscosité max cST								70	Viscosité max cST								70
Fluide frigorigène								R449A	Fluide frigorigène								R449A
Volume de remplissage g								190	Volume de remplissage g								190
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397	Potentiel de Réchauffement Global pour R449A								1397
Équivalent dioxyde de carbone t								0.265	Équivalent dioxyde de carbone t								0.265
Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31	Débit de la pompe refoulante l/min								16 ... 31
Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92	Puissance de la pompe pression bar								0.24 ... 0.92
Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.4	Puissance d'aspiration maximale bar								-0.03 ... -0.4
Puissance								16 A	Puissance								16 A

200-230V/50-60Hz (CN Plug)

200V/50Hz								200V/60Hz							
Puissance de chauffe kW				1.6				Puissance de chauffe kW				1.6			
Puissance frigorifique (Ethanol)								Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40	°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11	kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST				70				Viscosité max cST				70			
Fluide frigorigène				R449A				Fluide frigorigène				R449A			
Volume de remplissage g				190				Volume de remplissage g				190			
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A				1397				Potentiel de Réchauffement Global pour R449A				1397			
Équivalent dioxyde de carbone t				0.265				Équivalent dioxyde de carbone t				0.265			
Débit de la pompe refoulante l/min				16 ... 31				Débit de la pompe refoulante l/min				16 ... 31			
Puissance de la pompe pression bar				0.24 ... 0.92				Puissance de la pompe pression bar				0.24 ... 0.92			
Puissance d'aspiration maximale bar				-0.03 ... -0.4				Puissance d'aspiration maximale bar				-0.03 ... -0.4			
Puissance				13 A				Puissance				13 A			
230V/50Hz								230V/60Hz							
Puissance de chauffe kW				2				Puissance de chauffe kW				2			
Puissance frigorifique (Ethanol)								Puissance frigorifique (Ethanol)							
°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40	°C	20	10	00	-10	-20	-30	-40
kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11	kW	1	0.96	0.96	0.7	0.51	0.25	0.11
Viscosité max cST				70				Viscosité max cST				70			
Fluide frigorigène				R449A				Fluide frigorigène				R449A			
Volume de remplissage g				190				Volume de remplissage g				190			
Potentiel de Réchauffement Global pour R449A				1397				Potentiel de Réchauffement Global pour R449A				1397			
Équivalent dioxyde de carbone t				0.265				Équivalent dioxyde de carbone t				0.265			
Débit de la pompe refoulante l/min				16 ... 31				Débit de la pompe refoulante l/min				16 ... 31			
Puissance de la pompe pression bar				0.24 ... 0.92				Puissance de la pompe pression bar				0.24 ... 0.92			
Puissance d'aspiration maximale bar				-0.03 ... -0.4				Puissance d'aspiration maximale bar				-0.03 ... -0.4			
Puissance				14 A				Puissance				14 A			

Avantages



Testés à 100% .
Qualité à 100%. Chaque thermostat JULABO ne quitte l'usine qu'après avoir passé tous les tests de contrôle.



La technologie respectueuse de l'environnement.
Lors du développement n'ont été choisis que des matériaux et des techniques avec un faible impact sur la nature.



Thermorégulation intelligente.
Intelligent Cascade Control – adaptation automatique et à optimisation automatique des paramètres de régulation PID avec une constante externe de +/- 0,05 °C.



JULABO. Qualité.
La qualité maximale exigée pour le développement d'appareils de haute qualité et indestructibles.



Mise en service rapide.

Un conseil JULABO individuel et un mode d'emploi détaillé vous aident lors de la mise en service de votre appareil.



Pour votre satisfaction.

11 filiales et plus de 100 partenaires à travers le monde vous font bénéficier d'une aide JULABO rapide et compétente.



Nos services.

A votre entière disposition sur notre site internet : les fiches techniques des appareils, les modes d'emploi, les études de cas, la description des accessoires et bien plus encore.



Le top de la précision de la mesure

'Absolute Temperature Calibration' pour compenser une différence de température, calibration en 10 points



Écran tactile. Commande parfaite.

Avec l'écran tactile, l'utilisateur a toujours accès à toutes les valeurs et fonctions. La structure du menu intuitive et multilingue permet une commande parfaite.



De nombreuses interfaces.

Télécommande facile, gestion des données et intégration des structures de processus. USB, Ethernet, RS232, carte SD et sortie alarme sont intégrés. D'autres interfaces sont disponibles en accessoire.



Sécurité maximale.

La classification III conforme à la norme DIN12876-1 permet un fonctionnement sûr, même avec des fluides inflammables. Coupure automatique en cas de température haute ou de niveau trop bas.



Economie de place.

Placez votre thermostat JULABO directement à côté d'un autre instrument, de murs ou autres applications. Economisez de la place : notre appareil n'a pas d'ouvertures de ventilation ou de connexions latérales.



Plurilingue.

Commande en plusieurs langues.



Programmeur. Intégré.

Le programmeur interne permet le passage automatique de profils temporels des températures.



Température. Sous contrôle.

Prise pour connexion de sonde Pt100 externe pour une mesure et une régulation de haute précision directement dans une application externe connectée.



Niveau de remplissage. Surveillé.

Affichage du niveau de remplissage du médium thermostatique sur l'écran.



Sécurité du processus.

La rapidité de l'affichage optique et acoustique de situations critiques augmente la sécurité du processus.



Processus. Sous contrôle.

Contrôle total de la dynamique de régulation, accès aux paramètres de régulation importants pour une optimisation individuelle du processus.



ATC3. Calibrage.

'Absolute Temperature Calibration' pour compenser une différence de température causée par des facteurs physiques, calibrage à 3 points.



Stable. Mobil.

Les pieds en caoutchouc permettent le bon maintien de JULABO circulators. Plus grand et plus puissant, les éléments sont également composés de roues facilitant sa manipulation.



Économe en énergie.

L'isolation hautement qualitative de tous les composants importants permet des économies d'énergie.



Tout en acier inoxydable.

Haut niveau de qualité et de compatibilité avec les matériaux. Toutes les pièces en contact avec le produit sont entièrement en acier inoxydable.



Polyvalent.

Cryothermostat et thermostats chauffants dans diverses combinaisons, thermostat à circulation dans différentes tailles. Flexibilité maximale à l'aide d'un grand nombre



Connexion: très facile.

Des embouts de pompe en biais (M16 x 1) facilitent la connexion d'une application. Livré avec 2 noix de connexions pour des tuyaux avec des DI de 8/12 mm.

d'accessoires.



Analogue I/O.
Interfaces analogues pour l'intégration du système de commande. (Accessoire)



Pompe puissante.
Avec des performances situées entre 0,9 et -0,4 bars, la pompe de pression/aspirante intégrée est la plus puissante de sa classe. Elle se règle en outre en continu.



Protection contre la condensation.
La ventilation intégrée fait passer le courant d'air au dessus du couvercle et limite la condensation.

Votre revendeur :



42 à 48 bd de Polangis - BP 260
94502 Champigny-sur-Marne - Cedex
☎ 01 48 83 21 76 - 📠 01 48 83 51 01
info@cloup.fr www.cloup.fr